

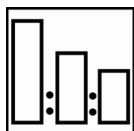
# Primer Surfacer EP II

ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ПРИМЕНЕНИЯ

## Описание

Двухкомпонентный, безхроматный первичный грунт с хорошими адгезионными свойствами и отличной антикоррозионной защитой, подходит для применения на все виды материалов поверхности используемых в производстве автомобиля. Может быть использован при окраски новых и ремонтных деталей.

## Шлифуемая версия



100 Primer Surfacer EPII  
50 Primer Surfacer EPII Hardener  
40 Plus Reducer



Использование мерной линейки Sikkens:

**12** Зеленая

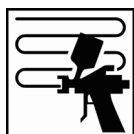


Установки краскопульты:  
1.5-2.0 мм

Давление нанесения:

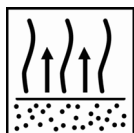
1.7-2.2 bar на входе

HVLP max 0.6-0.7 bar на воздушной головке



Нанесение;

Возможно нанесение от 1 до 3 одинарных, равномерных слоя.

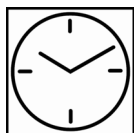


Выдержка между слоями:

5-10 минут при 20°C

Перед сушкой:

5-10 минут при 20°C



8 часов при 20°C  
3 слоя

45 минут при 60°C



Финальный шаг шлифования: P220-P320

См ТИС S8.06.01



Последующие покрытия

Все грунты-выравниватели Sikkens, акриловые эмали и базовые покрытия.



Использование соответствующего респиратора

Akzo Nobel Car Refinishes рекомендует использовать респиратор с внешней подачей воздуха.

Для получения подробной информации о продукте необходимо ознакомиться с данной инструкцией в полном объеме.

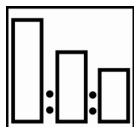
# Primer Surfacer EP II

ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ПРИМЕНЕНИЯ

## Описание

Двухкомпонентный, безхроматный первичный грунт с хорошими адгезионными свойствами и отличной антикоррозионной защитой, подходит для применения на все виды материалов поверхности используемых в производстве автомобиля. Может быть использован для окраски новых и ремонтных деталей.

## Нешлифуемая версия



100 Primer Surfacer EP II  
50 Primer Surfacer EP II Hardener  
50 Plus Reducer



Использование мерной линейки Sikkens

2 Голубая

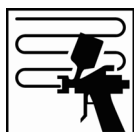


Установки краскопульты:  
1.3-1.6 мм

Давление нанесения:

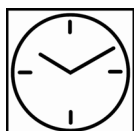
1.7-2.2 bar на входе

HVLP max 0.6-0.7 bar на воздушной головке



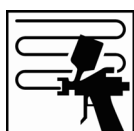
Нанесение

Нанесите равномерный, одинарный, полный слой  
Максимальная толщина пленки ± 25 мкм



30 минут при 20°C

10 минут при 60°C



Последующие покрытия

Все грунты-выравниватели Sikkens, акриловые и базовые эмали.



Использование соответствующего респиратора

Akzo Nobel Car Refinishes рекомендует использовать респиратор с внешней подачей воздуха.

Для получения подробной информации о продукте необходимо ознакомиться с данной инструкцией в полном объеме.

# Primer Surfacer EP II

ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ПРИМЕНЕНИЯ

## Описание

Двухкомпонентный, безхроматный первичный грунт с хорошими адгезионными свойствами и отличной антикоррозионной защитой, подходит для применения на все виды материалов поверхности используемых в производстве автомобиля. Может быть использован для окраски новых и ремонтных деталей.

## Поверхности пригодные для обработки:

Существующее покрытие	Алюминий
Сталь	Слоистые пластики - ламинаты
Оцинкованная сталь	Полиэфирные шпатлевки
ОЕМ грунты	Жидкие шпатлевки
	Дерево (Фанера)

*Грунт Primer Surfacer EP II создает отличную адгезию и антикоррозионную защиту стали, оцинкованной стали и алюминия. Не наносите этот продукт на поверхности, которые были обработаны химическими очистителями. Из-за большого количества видов алюминия невозможно гарантировать качественную работу грунта.*

**Не наносите Primer Surfacer EP II на травящие грунты Sikkens Washprimer.**

*Primer Surfacer EP II может быть использован на твердых пластиковых панелях, предварительно обработанных грунтами Plastoflex Primer, 2K Plastic Primer.*

**На используйте Primer Surfacer EP II на панелях сделанных из мягких пластиков.**

## Продукты и добавки

Primer Surfacer EP II

**Отвердитель** Primer Surfacer EP II Hardener

**Растворители** Plus Reducer Fast; локальный ремонт и окраска одной панели при: 15°C-25°C.  
Plus Reducer Medium; локальный ремонт и окраска одной и более панелей при: 20°C-30°C.  
Plus Reducer Slow; окраска больших поверхностей и больших объемов при: 25°C-35°C.  
Plus Reducer Extra Slow; применяется при экстремально высоких температурах: более 35°C.

## Основные компоненты:

Primer Surfacer EP II: Эпоксидная смола  
Primer Surfacer EP II Hardener: аминовая смола

# Primer Surfacer EP II

ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ПРИМЕНЕНИЯ

## Подготовка поверхности



Очистка поверхности; удаление загрязнения поверхности перед шлифованием рекомендованным способом.

Предварительная очистка поверхности имеющие старое лакокрасочное покрытие, с теплой водой и моющим средством, ополаскивание чистой водой.



Шлифование; сухое шлифование старых покрытий, финальный шаг; P220 - P320

Шлифование; сухое шлифование стали, финальный шаг; P120 - P220

Шлифование; сухое шлифование шпатлевок и жидких шпатлевок, финальный шаг; P180 - P220

*Для получения детальной информации см ТИС S8.06.02*



Очистка поверхности: удаление всех загрязнений с поверхности перед нанесением Primer Surfacer EP II подходящим обезжиривателем.

*При обезжиривании полиэфирных материалов используйте только обезжириватели на сольвентной основе.*

## Перемешивание перед использованием



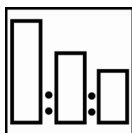
Перемешивание Primer Surfacer EP II непосредственно перед приготовлением.

## Колеровка Primer Surfacer EP II

При необходимости Primer Surfacer EP II может быть подколерован 5 частями; Autocryl, Autocryl Plus MM тонерами.

*Подколерованный Primer Surfacer EP II должен быть перемешан перед добавлением отвердителя.*

## Пропорции разведения



### Шлифуемая версия

**100** Primer Surfacer EP II  
**50** Primer Surfacer EP II Hardener  
**40** Plus Reducers

### Нешлифуемая версия

**100** Primer Surfacer EP II  
**50** Primer Surfacer EP II Hardener  
**50** Plus Reducers

## Установки краскораспылителя и рабочее давление



### Установки краскораспылителя

### Диаметр дюзы

### Давление нанесения

### Шлифуемая версия

С верхним бачком

1.5-2.0 мм

1.7-2.2 бар на входе в краскораспылитель  
HVLP макс 0.6-0.7 бар на воздушной головке

### Нешлифуемая версия

С верхним бачком

1.3-1.6 мм

1.7-2.2 бар на входе в краскораспылитель  
HVLP макс 0.6-0.7 бар на воздушной головке

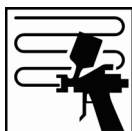
# Primer Surfacer EP II

ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ПРИМЕНЕНИЯ

## Срок годности после смешивания

Шлифуемая версия	4 часа при 20°C.
Нешлифуемая версия	6 часов при 20°C.

## Нанесение



### Шлифуемая версия

Нанесение первого слоя на подготовленную поверхность. Следующие слои наносятся внутрь предыдущего слоя.

При нанесении на всю панель можно применить 2-3 слоя, для достижения необходимой толщины пленки.

*Дайте каждому нанесенному слою естественно подсохнуть до матового состояния, это важно для получения максимальной толщины пленки. Не применяйте для подсушки ускоренный поток воздуха. Время выдержки зависит от толщины слоя, температуры и скорости потока воздуха. Для получения максимальной толщины покрытия можно использовать большего диаметра дюзу и пониженное давление нанесения.*

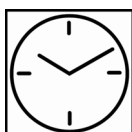
### Нешлифуемая версия:

Нанесите одинарный, равномерный, полный слой.



Если Primer Surfacer EP II будет наноситься кистью, тогда в него не добавляется разбавитель.

## Время сушки шлифуемой версии



16 часов при 20°C

2 часа при 40°C

45 минут при 60°C

Время сушки связано с рекомендованным нанесением и температурой объекта во время сушки.



При использовании ИК сушки необходимо соблюсти 5 минутную выдержку. Температура поверхности не должна превышать 100°C во время сушки

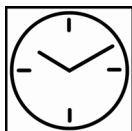
*Для получения детальной информации см ТИС S9.01.01.*



Финальный шаг шлифования P320

- Начальный шаг шлифования может быть выполнен абразивным материалом; P220
- Соблюдайте при шлифовании шаг в 100 единиц.
- Для получения детальной информации см ТИС S8.06.02

## Время сушки нешлифуемой версии



30 минут при 20°C

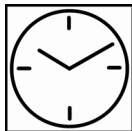
10 минут при 60°C

Время сушки связано с рекомендованным нанесением (1 слой) и температурой объекта во время сушки.

# Primer Surfacer EP II

ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ПРИМЕНЕНИЯ

## Время сушки перед нанесением полиэфирных шпатлевок



16 часов при 20°C

Время сушки связано с рекомендованным нанесением (1 слой) и температурой объекта во время сушки.



5 минут с низким потенциалом

10 минут при полной мощности

При использовании ИК сушки необходимо соблюсти 5 минутную выдержку. Температура поверхности не должна превышать 100°C во время сушки. Для получения детальной информации см ТИС S9.01.01.



Нанесение полиэфирных шпатлевок. Обработайте Primer Surfacer EP II после сушки абразивным материалом P220, для создания оптимальной адгезии.

При нанесении жидкой шпатлевки соблюдайте аналогичную технику подготовки.



Очистка поверхности: удаление всех загрязнений с поверхности перед нанесением грунтов-выравнивателей подходящим обезжиривателем.

При обезжиривании полиэфирных материалов используйте только сольвентные обезжириватели

## Последующее покрытие

Все грунты-выравниватели Sikkens, акриловые эмали и базовые покрытия.

## Толщина пленки

		МКМ
Шлифуемая версия	На слой	30-35
	На 3 слоя	90-105
Нешлифуемая версия	На слой	25-30
	На 1 слой	25-30

Нанесение максимум одного слоя с толщиной не более 25 мкм перед применением полиэфирных шпатлевок

## Теоретический расход

	м <sup>2</sup> /литр
Шлифуемая версия; расход готовой к нанесению смеси при толщине сухой пленки в 1 мкм	± 388
Нешлифуемая версия; расход готовой к нанесению смеси при толщине сухой пленки в 1 мкм	± 370

## Очистка оборудования

Sikkens Solvents или специальные растворители для очистки.

# Primer Surfacer EP II

ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ПРИМЕНЕНИЯ

## VOC

В соответствии с Европейскими нормами VOC, предельное содержание летучих органических соединений для данного класса продуктов (категория изделия: IIB.d) в готовой к нанесению смеси составляет 540 г/литр.

Параметр VOC данного продукта в готовой к нанесению смеси составляет не более 537 г/литр

## Хранение

Срок хранения продукта определен, для закрытой упаковки при 20°C.  
Избегайте большого температурного колебания.

- *Срок годности продукта см в ТИС S9.02.02*

# Primer Surfacer EP II

ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ПРИМЕНЕНИЯ

## ТОЛЬКО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

**ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ:** Информация, содержащаяся в данной спецификации, не предназначена для трактования как исчерпывающая и основана на наших современных знаниях и действующем законодательстве. Любое лицо, использующее данный продукт в любых целях, отличных от явно указанных в технической инструкции, без предварительного получения от нас письменного подтверждения соответствия продукта предполагаемым целям, делает это на свой страх и риск. Предпринятие всех необходимых мер по соблюдению требований местных правил и законодательства является всегда ответственностью пользователя. Пользователь должен всегда ознакомиться с Сертификатом Безопасности (MSDS) и Технической Инструкцией (TDS) продукта, если таковые существуют. Все наши рекомендации или заявления, делаемые в отношении этого продукта (изложенные в этой спецификации или иные) являются верными, насколько это может быть нам максимально известно, однако качество или состояние поверхности, на которую наносится продукт, также как и многие факторы, влияющие на использование и нанесение продукта, находятся вне нашего контроля. Таким образом, если только мы письменно не дали наше согласие об обратном, мы не принимаем на себя какой-либо ответственности за выполнение продуктом своих функций, а также за любой убыток или вред, возникший в результате применения продукта. Все поставляемые продукты и технические рекомендации регламентируются нашими стандартными условиями продажи. Запросите экземпляр этого документа и тщательно его изучите. Информация, содержащаяся в данной спецификации, может время от времени обновляться в свете новых опытных данных и наших принципов непрерывного совершенствования. Перед использованием продукта потребитель должен удостовериться, что располагает наиболее свежей версией данной спецификации.

Названия марок или продуктов, упомянутые в данном документе, являются собственными или лицензированными торговыми марками AkzoNobel.

### Головная организация:

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. [www.sikkenscr.com](http://www.sikkenscr.com)

### ООО «Акзо Нобель Автопокрытия»

Российская Федерация, Московская область, 141400, г. Химки, квартал Клязьма, 1Б

Тел. (495) 795-0149, Факс (495) 960-2972

[Alexandr.Trofimov@akzonobel.com](mailto:Alexandr.Trofimov@akzonobel.com)

[www.sikkenscr.ru](http://www.sikkenscr.ru)